

ARDENNES DESIGN INDUSTRIES



DOSSIER DE PRESENTATION

ARDENNES DESIGN INDUSTRIE (ADI) est née de la rencontre de plusieurs entrepreneurs de tous horizons qui cherchaient des moyens de pérenniser leurs activités, de **développer de nouveaux marchés** et d'élargir leurs domaines de compétences.

L'idée de **mutualiser les savoir-faire**, les moyens (humains, techniques, ...) est donc devenue réalité par la création de la S.A.S.ADI.

Les objectifs à court terme sont de pérenniser les entreprises existantes et donner de la valeur ajoutée à des produits industrialisés localement.

Dans un futur proche, les parts de marché ainsi acquises pourront déboucher sur des créations d'emplois.

Cette **démarche innovante** a été décidée aussi pour dynamiser le tissu industriel local, rapatrier de la production bien souvent délocalisée, revaloriser le « **Made in Ardennes** » et développer de nouvelles relations commerciales nationales voire internationales.

QUI EST ADI

La SAS ARDENNE DESIGN INDUSTRIE regroupe 12 sociétés ardennaises qui mutualisent leurs métiers dans le but de fabriquer des produits finis pour l'habitat individuel ou urbain.

Travail du bois, du métal, du textile, du carton, du plastique, du verre, du béton... les compétences multiples et complémentaires des ateliers ainsi que celles des 260 collaborateurs d'ADI sont au service des créateurs, des designers et éditeurs, pour réaliser tous leurs projets.

Toutes nos ressources techniques et humaines sont partagées et structurées pour les accompagner.

Parallèlement ADI met en place des conventions de partenariat avec des écoles de design, pour à la fois permettre aux étudiants de bénéficier du savoir-faire industriel des entreprises, et pour proposer, ensemble, des produits finis et commercialisables.

Les produits ainsi produits seront vendus sous la marque France Design Industrie.



Nous mettons à disposition des créateurs, designers et porteurs de projets :

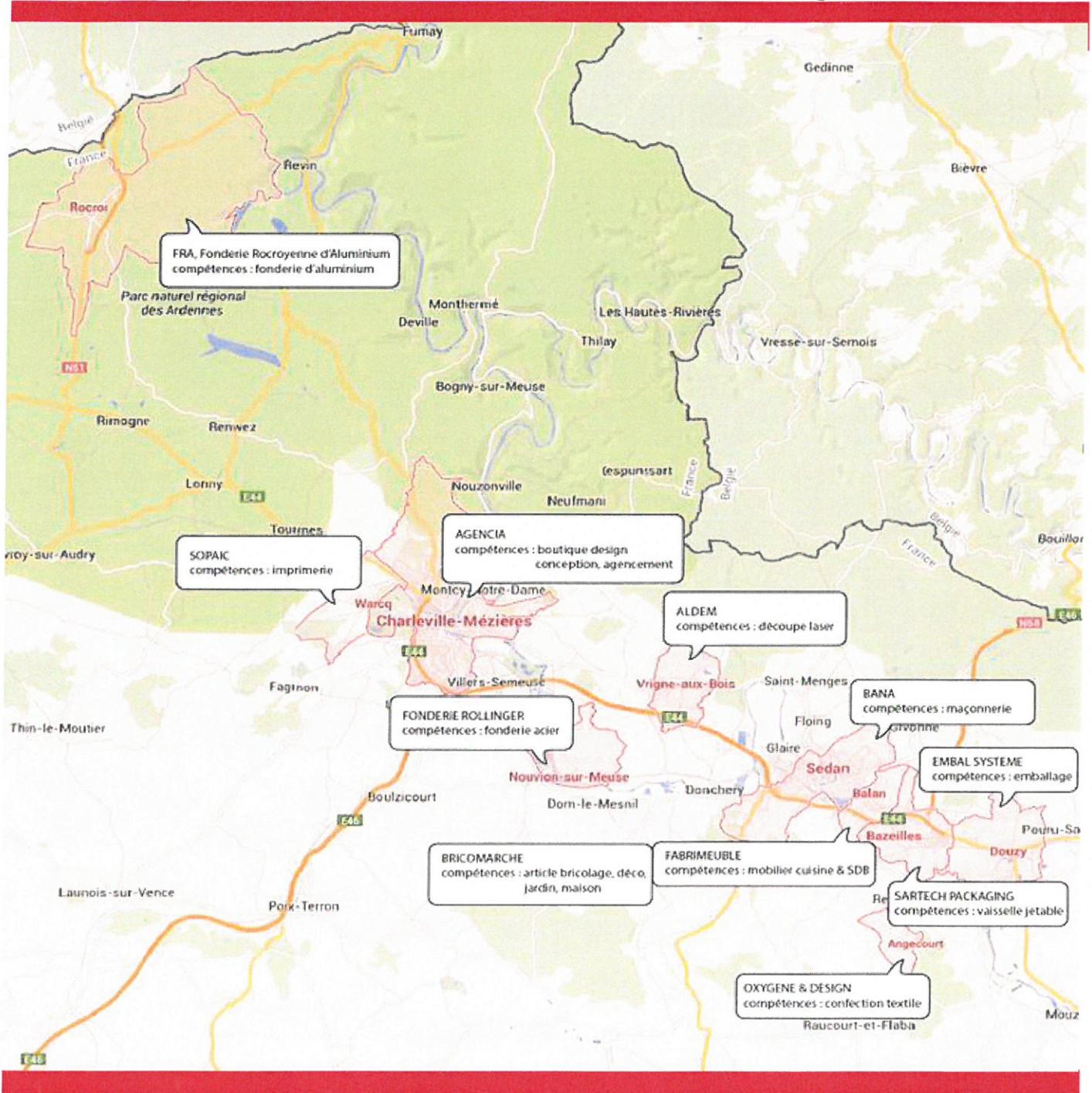
- Un local équipé où vous pourrez travailler avec nos équipes
- Un interlocuteur unique « pilote » en charge de votre projet
- Une plateforme collaborative web...

Trois choix de collaboration « à la carte » sont proposés

- Fabrication de produits finis en sous-traitance intégrant le packaging
- Fabrication et logistique de produits
- Fabrication, logistique et commercialisation de produits



Cartographie des Membres Ardennes Design Industries



LES METIERS

Les membres associés d'ADI présentent une large palette de compétences techniques et de services annexes :

- MENUISERIE = FABRIMEUBLE + AGENCIA (Annexe 1)
- FONDERIE = Fonderie Rocroyenne Aluminium + ROLLINGER
- METALLURGIE = ALDEM
- PLASTURGIE = SARTECH
- TEXTILE = OXYGENE DESIGN + CARPET SYSTEM
- BETON = BANA
- IMPRIMERIE PACKAGING = SOPAIC IMPRIMERIE
- LOGISTIQUE = EMBAL SYSTEM
- COMMERCIAL = FDI

Les unités de productions de chaque partenaire sont localisées dans le département des Ardennes (Cf. cartographie en annexe)

Membres partenaires :

Si les capacités techniques (matières, dimensions...) des membres associés ne répondent pas au cahier des charges, ceux-ci rechercherons des ressources dans leur réseau de fondeurs partenaires régionaux

Ci-après vous trouverez un document de présentation de chaque entreprise associée ADI.

CONTACT

S.A.S. ADI – 3, Avenue des Nations – 08 140 DOUZY

Gauthier GONDEL, Président – 06 07 36 57 61

FONDERIE ROCROYENNE ALUMINIUM

Moulage sable

pièces en aluminium et métaux non ferreux - pièce unitaire et de série



Alliages utilisés

AS7G06 - AS10G - AS13 - AZ10S8G - UE5 - ...



Fonderie
Rocroyenne
Aluminium

10, rue d'Hersigny - 08230 ROCROI - France
Tél : 03 24 54 17 85 - Fax : 03 24 53 60 76
E-mail : alu.rocroi@wanadoo.fr
www.fonderie-rocroi.com

FONDERIE ROCROYENNE ALUMINIUM



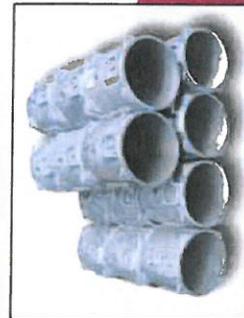
Moulage Sable

- de pièces en aluminium et métaux non ferreux,
- de la pièce unitaire à la série.



Alliages

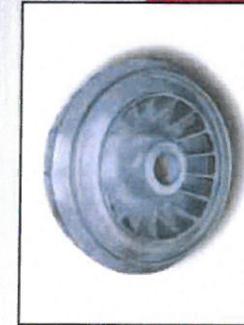
AS7G06, AS10G, AS13, AZ10S8G, UE5...



Carcasse moteur électrique



Carter usiné AL10S8G



1/1 L80 - hubone Ø 770 en AS13

Domaines d'activités & réalisations



Mobilier et luminaire urbain



Matériel électrique



Mécanique



Décoration



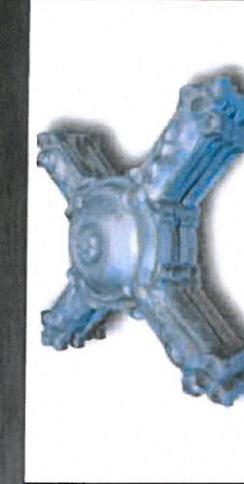
Agricole.....



Réalisation des "branches"
de la cour intérieure du Fouquet's
(architecte Édouard François)



Réalisation des sièges du bar
Lincoln Ladurée aux Champs Élysées
(designer Roxane Rodriguez)



Element d'ornement
du Musée d'Orsay

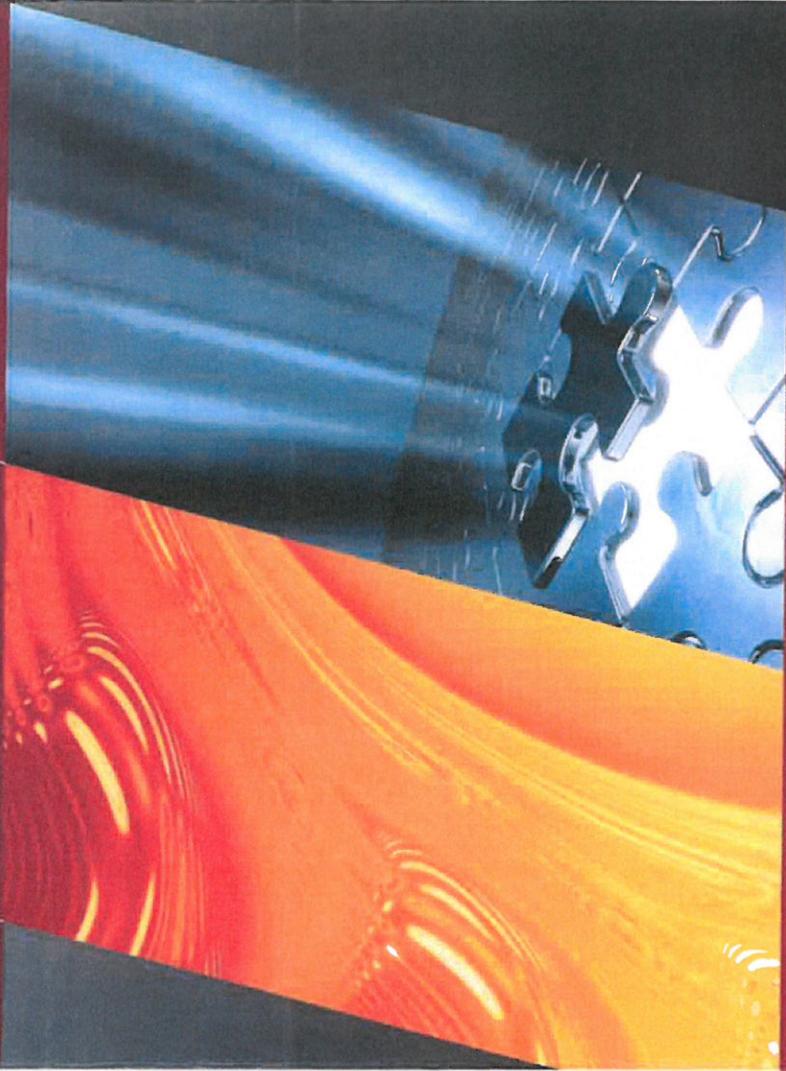


Cyclone 120 kg AS7 étanche
10° bar

FONDERIE ROCROYENNE ALUMINIUM

Design

Sous-traitance



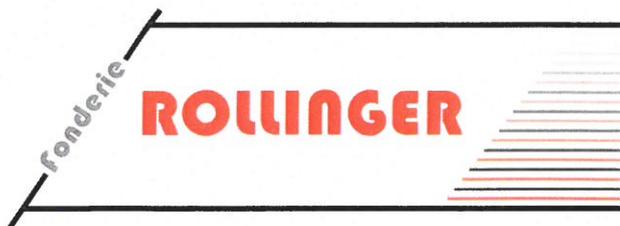
0004 - Conception et réalisation : Yvelpist - © 03.24.02.05.05

Sièges du bar
Lincoln Laduree
aux Champs Élysées
(designer
Roxane Rodriguez
photo Thierry Maity).

10, rue d'Herstigny - 08230 ROCROI - France
tel. : 03 24 54 17 85 - Fax : 03 24 53 60 76
e-mail : alu.rocroi@wanadoo.fr
www.fonderie-design.com

SARL AU CAPITAL DE 7 622 € - SIREN 950 604 439 00022 - APE 2453Z - TVA : FR 40 950 604 439 00022

**FONDERIE
ROCROYENNE
ALUMINIUM**



FONTES GRISES SUR MODELES
FONTES BÂTIMENT ET INDUSTRIE

SPECIALISTE DES PETITES PIECES
SERIES : UNITAIRES, PETITES, MOYENNES

www.fonderie-rollinger.fr

FONTES, BRONZES D'ART ET DECORATION
www.artfea.com

LA FONDERIE ROLLINGER EN 2015

- Une SCOP de 21 salariés actionnaires spécialisée dans la fonderie de fonte, réalisant un CA annuel de 1.6 M€
- Fabrication d'articles de quincaillerie en fonte pour le bâtiment sous la marque ROLLINGER (70% du CA) ; catalogue de 600 références
- Fabrication en sous-traitance de pièces en fonte pour l'industrie (27% du CA)
- Fabrication d'articles artistiques en fonte et bronze : statues, médailles... (3% du CA)
- Un atelier de production intégrant la fonderie, le parachèvement et le montage
- 250 clients français (90% du CA) et exports (5% du CA)
- Statut de la société : SCOP ARL au capital variable
- Management : gérant élu et conseil de surveillance de trois membres
- Profil du gérant : THERET Jérôme, 50 ans, gérant depuis le 01/02/2012.
Fonctions opérationnelles: Direction Technico-commerciale
Formation : BTS Technico-commercial
Parcours : Responsable commercial (groupe MARCEL FRANCE)
Directeur de site (MASTER GRROUP)

LA FONDERIE ROLLINGER
SCOP ARL AU CAPITAL VARIABLE --- RCS SEDAN 539 234 427
4, avenue des Martyrs de la Résistance --- 08160 NOUVION-SUR-MEUSE
TEL. : (33) 03.24.54.02.10 - FAX : (33) 03.24.54.67.97 - E-mail : contact@fonderie-rollinger.fr



BYCert. 6021654

La Fonderie Rollinger

**Contact :**

THERET Jérôme
Tél : 03.24.54.02.10
Mail : commercial@fonderie-rollinger.fr

**Savoir-faire spécifiques**

Petites pièces

Pièces fines

Fabrication de pièces de quincaillerie

Nuances

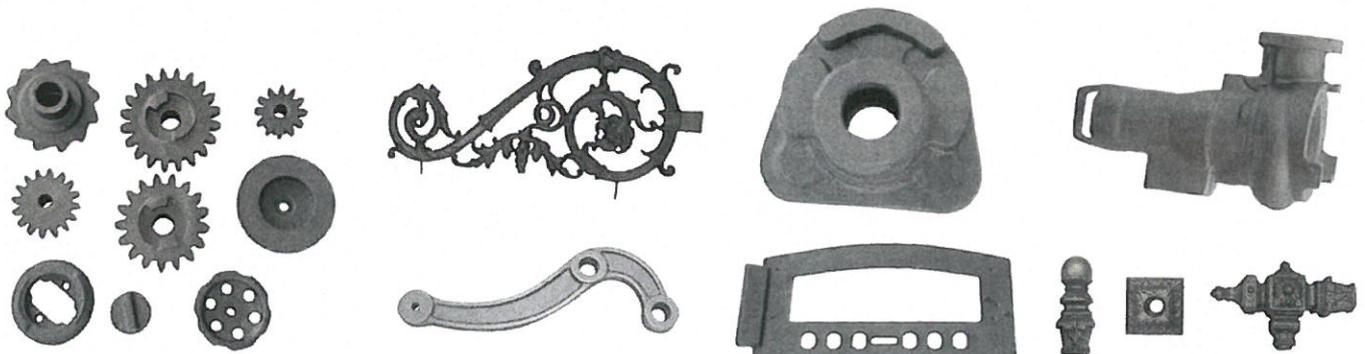
Fonte EN GJL 200 - 250

Gamme de poids

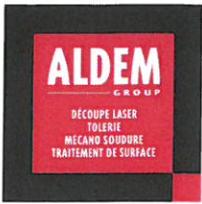
De 20 g à 15 kg

Séries

De 1 à 10 000 pièces

**Historique**

1898 : Création de la fonderie PARIS
1945 : Reprise de la fonderie par Léon ROLLINGER
2012 : Création d'une SCOP par les salariés



Vrigne-aux-Bois, le 12 Mai 2015

Créée en 1995, ALDEM emploie 70 collaborateurs sur deux sites comptant plus de 8000m² d'espaces couverts

Nous proposons une offre globale pour la réalisation de prototypes, petites, moyennes et grandes séries ainsi que la réalisation de pièces uniques, d'ensembles et de sous-ensembles complets.

La parfaite maîtrise des métiers suivants font d'ALDEM un acteur unique et privilégié, de la conception à l'analyse de la valeur de vos produits :

- ✓ découpe au laser de tôles et de tubes,
- ✓ tôlerie fine de précision et tôlerie industrielle,
- ✓ tôlerie inox ou aluminium,
- ✓ mécano-soudure et soudage robot,
- ✓ travail du tube et pliage,
- ✓ sablage et grenailage,
- ✓ peinture poudre thermodurcissable ou liquide.

Outre la fabrication même du produit, ALDEM prend également en charge :

- ✓ les usinages,
- ✓ les traitements et revêtements de surfaces
- ✓ les conditionnements et emballages spécifiques,
- ✓ les éventuels montages et assemblages de composants.

Domaines d'activités : machines agricoles, machines BTP, transport ferroviaire, électroménager, matériel médical, mobilier urbain, chauffage, agro-alimentaire, manutention, machines spéciales...

Pascal Dufraigne
Direction commerciale
06 08 82 87 72
pdufraigne@aldem.com



Siège social et services administratifs : ZA Les Aulnes - 08330 VRIGNE-AUX-BOIS
Tel: 03 24 29 40 49 - Fax: 03 24 29 28 11 - www.aldem.com - aldem@aldem.com

Pascal DUFRAIGNE

24 Avenue Charles De Gaulle
08000 Charleville-Mézières
06 08 82 87 72
pascal.dufraigne@orange.fr
Né le 4 Septembre 1961
Célibataire - 2 enfants



Expériences professionnelles

- **1995 à ce jour** : Co-fondateur et **Directeur commercial** Groupe **ALDEM** (Découpage laser- Tôlerie- Mécano-soudure- Peinture époxy)
Fabrication de composants et ensembles complets principalement dans les secteurs: machine agricole
matériel BTP
mobilier métallique
ferroviaire...

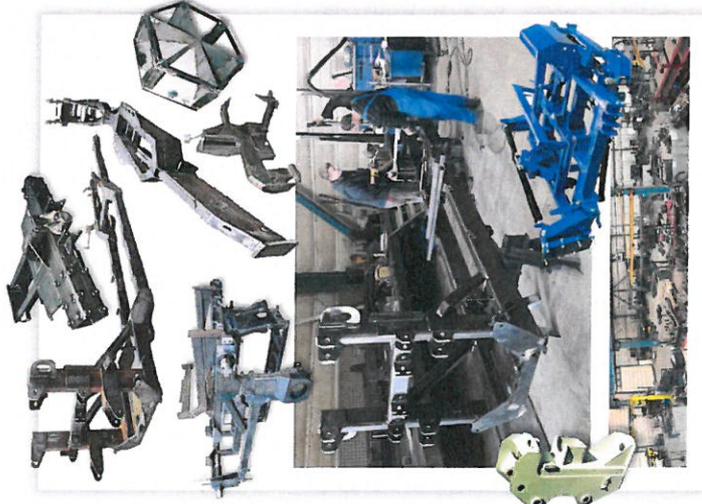
A Vrigne-aux-Bois (08) 2 sociétés – 70 personnes – 8M€ de chiffre d'affaires (www.aldem.com)

Direction générale de l'entreprise au coté du PDG: Management général
Recrutement
Marketing
Stratégie de développement et d'investissements

Direction commerciale : Développement clientèle France, Benelux et Allemagne
Prospection et visites clients/prospects

Gestion complète et autonome de toute la partie commerciale et vente du groupe

Gérance de la holding (SARL) et administrateur de la SA ALDEM et APPLITEC
- 2000-2009** : **Gérant** concession **YAMAHA**, Sedan et Charleville-Mézières (08)
Création et gestion d'une concession YAMAHA (motos, quads, scooters)
Sedan (de 2000 à 2007) puis création concession exclusive à Charleville-Mézières (de 2007 à 2009)
Vente du fond de commerce en 2009
- 2005-2007** : **Gérant** magasin accessoires motos **MOTO AXXE**, Charleville- Mézières (08) (vente accessoires et atelier entretien)
Fusion avec concession YAMAHA lors du transfert sur Charleville Mézières.
- **1988-1995** : **Responsable des ventes DEVILLE-SODERY** (Découpage laser- Tôlerie- Mécano-soudure)
Mise en place du service commercial « sous-traitance »: Réalisation des devis
Prospection commerciale
- **1985-1988** : **Responsable Méthodes SECOMAN-ELECTROLUX** (Outillages- Machines spéciales)
Création des dossiers de fabrication
- **1983-1985** : **Dessinateur Bureau Etudes SECOMAN-ELECTROLUX** (Outillage de presse)
Etude et conception machines spéciales



ALDEM
 ZA Les Aulnes - F 08330 VIGNE-AUX-BOIS
 Tel: +33 (0)3 24 29 40 49 - Fax: +33 (0)3 24 29 28 11
 www.aldem.com - aldem@aldem.com



ALDEM GROUP

De la simple plaque découplée laser à l'ensemble complet mécano soudé, usiné, peint et monté.
 De la pièce proto au unitaire aux pièces et moyennes séries.

- CONTACTEZ-NOUS, nous vous garantissons:**
- Expertise technique
 - Réponse rapide aux devis
 - Prix compétitifs et sans frais de programmation
 - Respectueux des cours et respects
 - Qualité constante



Un parc machines à dominer le métal



La maîtrise globale des interventions sur métal





DÉCOUPE LASER



Un équipement des plus performants et polyvalent lui permettant de réaliser à la fois des découpages laser :

- sur tables rondes (Ø315 max), carrées et rectangulaires ;
- sur grandes dimensions : avec des tables polygonales 2 000 x 4 000 ;
- sur des tôles de fortes épaisseurs (acier de 20 mm E 24 - E 36 - H.E. inox de 15 mm ou aluminium de 10 mm).

Pour l'assemblage des découpes, Aldem utilise des logiciels de programmation et de calcul des développés couplés à la CPAO laser.

Lecture de vos fichiers : DXF, STEP, DWG...



MÉCANO-SOUDURE-TÔLERIE

Le parc machines de l'atelier mécanosoudure est équipé de robots permettant de réaliser à la fois des pièces et des sous-ensembles pour des moteurs et turbines, également des solutions MECAMAG acier/inox et TG ou aluminium.



Aldem intervient pour les secteurs industriels les plus divers : ferroviaire, poids lourds, automobile, matériels agricole et BTP, bureaux d'ingénierie...

Pour répondre à une clientèle spécifique, Aldem peut développer la construction de la conception des outillages de soudure jusqu'à la réalisation.

Quant à l'atelier tôlerie, il est équipé pour travailler avec bien la tôle mince nécessitant une finition soignée sur pièces de faible épaisseur, que la mécanosoudure pour des matériaux bruts. Aldem est en mesure de prendre en charge à la demande certains usages et montages.



ALDEM
Z.A. Les Aldem - F-08300 VIREN-SAUVAGES
Tél. +33 (0)3 24 29 79 89 - Fax. +33 (0)3 24 29 26 11



TRAITEMENT DE SURFACE

Applitec est équipé d'une chaîne de peinture très performante, entièrement automatisée et robotisée comprenant :

- deux cabines de ponçage ;
- deux cabines "peinture liquide".



L'atelier peinture traite toutes pièces aux encombrements maximum suivants : 10000 mm / 1600 mm / h:1500 mm.

L'équipement de l'atelier granulage comprend :

- une granuleuse Spin ;
- une brosseuse ;
- une cabine de sablage.

Ce process assure une tenue au brouillard salin jusqu'à 1000 heures.

La chaîne de production est particulièrement adaptée pour le traitement de pièces de fondage et d'éclamage.



APPLITEC
Route d'IM - 08300 ILLY
Tél. +33 (0)3 24 29 79 89 - Fax. +33 (0)3 24 29 18 37



L'OFFRE GLOBALE



Avec une parfaite maîtrise de l'ensemble de ces "réseaux", Le Groupe Aldem apporte les plus souples solutions dans ses interventions sur métal : que ce soit au niveau de la découpe laser, de la mécanosoudure ou du traitement de surface.

Mais le force du Groupe Aldem, c'est sa capacité à faire intervenir pour un même client, sur une même pièce, l'ensemble de ses savoir-faire.

Un exemple : la machine à graver -craquer pour laquelle les ateliers de Choisy découpe, soude et produit à une pièce en plusieurs opérations.

ALDEM peut également vous proposer le montage ou pronuage de structures métalliques, techniques de vos installations ou sous-ensembles.



Entreprise Générale de Bâtiment

(3 800 K€ CA / 30 personnes)

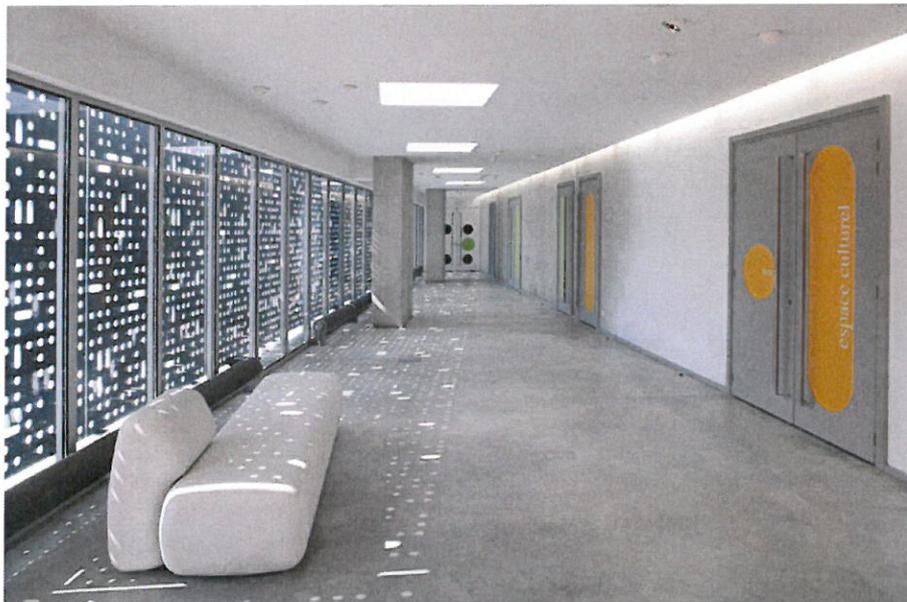
Intervention Région Champagne Ardenne

A) Bâtiments

1°/ Logements



2°/ Equipements publics : salles polyvalente, salles de sports, maisons de quartier, MJC...



B) Génie civil

1°/ Industrie – Génie civil ligne de production

2°/ Station d'épuration – Station traitement eau

3°/ Bâtiments industriels et logistiques





CONDUITE D'OPERATION

DEGLAIRE SAMUEL

Né le 21 janvier 1972

Marié - 3 enfants

FONCTION

- Président de la S.A.S. BANA
- Chargé d'affaires

COMPETENCES

- Mise au point technique
- Suivi des travaux
- Pilotage
- Gestion des sous traitants
- Relations avec organismes

FORMATIONS

- 2009 - 2010 / Cycle direction d'entreprise APROBA
- 1995 / D.E.T.S. Travaux Souterrains
- 1994 / D.U.T. Génie Civil
- 1992 / Baccalauréat série D

EXPERIENCES

- Depuis 2009 direction de l'entreprise BANA
- 1996 - 2009 conducteur de travaux entreprise BANA
- 1995 Technicien SPIE BATIGNOLLES



Moyens techniques et humains

La SOPAIC est une entreprise familiale en plein essor, créé par Bernard DUPUIS en 1964. En plus de 50 ans,

le chemin parcouru est impressionnant, mais la signature SOPAIC reste la même : Qualité et Service.

En 2000, Nancy TURQUIN prend les rênes de l'entreprise après avoir secondé son père pendant de nombreuses années, la société est installée dans de nouveaux locaux plus adaptés située rue François Urano à WARCOQ, l'atelier a été totalement étudié afin d'optimiser au mieux la productivité et les conditions de travail.

La SOPAIC IMPRIMERIE emploie 13 salariés.

Nous sommes en mesure d'imprimer pour les professionnels et les particuliers,

Brochures, dépliants, revues, affiches, imprimés administratifs, livres, flyers, carte de visites, affiche grand format, packaging.....

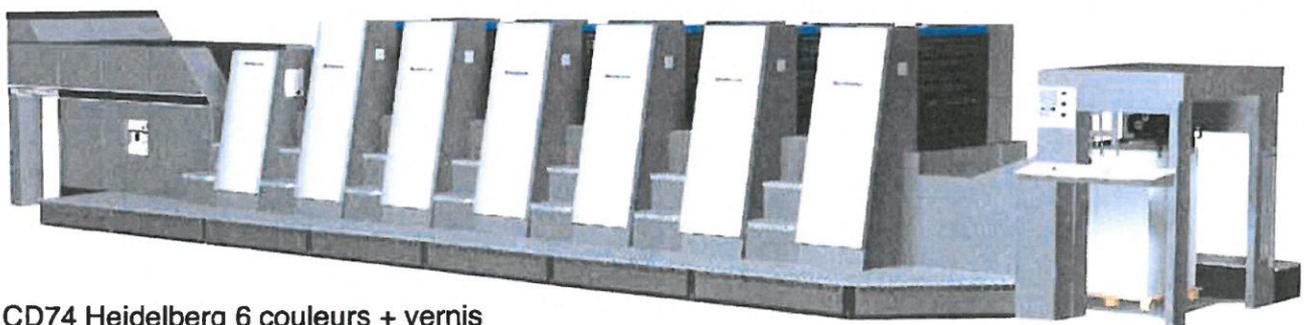
En façonnage nous effectuons : pliage, encarteuse, dos carré collé, piqueuse, rainage, perforation, découpe sur tous supports, mise sous film, conditionnement colisage et expéditions.



Atelier façonnage



Système CTP Computer To Plate



CD74 Heidelberg 6 couleurs + vernis



Anapurna M2050



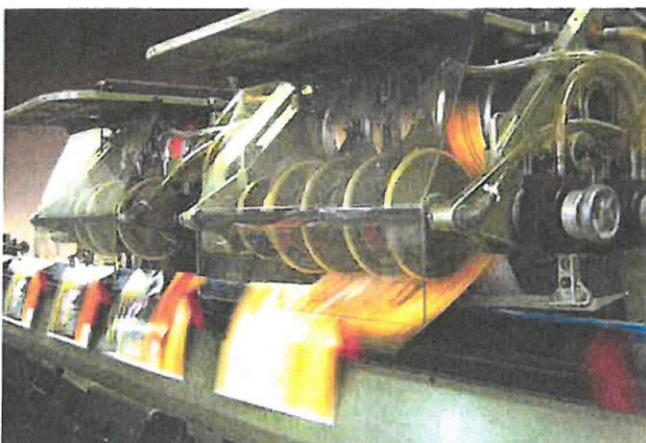
Massicot Heidelberg



Table de découpe ZUND



Plieuse Heidelberg



Encarteuse Piqueuse Muller Martini



L'entreprise **SOPAIC IMPRIMERIE**
exerçant les activités *Impression offset*
a été évaluée et jugée conforme aux exigences
de la marque

IMPRIM'VERT®

pour son site de **WARCQ (08)**



*Votre imprimeur agit
pour l'environnement*

Elle s'engage à réduire les impacts environnementaux
dus à son activité

Ce diplôme validé par l'ensemble des partenaires
de l'opération est valable pour l'année **2015**



La Présidente du P2i



Tremblay en France, le 19 mai 2009

Imprimerie SOPAIC

Rue François Urano

08000 WARCQ

Monsieur, Madame,

L'imprimerie Sopaic, Rue François Urano, 08000 Warcq est bien équipée d'une de nos machines les plus performantes. En effet, l'Heidelberg CD 74 est connue et reconnue par la profession et la concurrence comme le fleuron de sa catégorie dans notre gamme.

Ses caractéristiques techniques lui permettent d'allier qualité et productivité.

Elle est équipée de l'axis control : contrôle et maîtrise de la couleur par spectro-photo-colorimètre permettant de la première à la dernière feuille un tirage constant, conforme en colorimétrie au bon à tirer.

Elle imprime à la vitesse de 15000 feuilles heures tout en respectant l'environnement : En effet, contrairement aux machines de génération plus ancienne, elle n'utilise pas d'Alcool Isopropylique (hautement nocif pour l'environnement en cas de rejet), limite la gâche papier par sa réactivité électronique (technologie très récente), et consomme un minimum d'énergie.

Elle permet aussi grâce à son groupe vernis, d'anoblir les impressions, de les rendre plus pérenne dans le temps (déchirures, griffes, couleur résistante au UV).

Sa productivité n'a pas d'équivalent grâce à son calage rapide, sa mise en repérage électronique du pupitre de commande et surtout de sa stabilité d'encrage pour des petits, moyens et longs tirages.

MOYENS TECHNIQUE ET HUMAINS

Effectifs :

- 13 salariés
- Personnel d'encadrement : 1 PDG, 1 chef d'atelier

Parc machines :

CONCEPTION

3 postes MAC + 1 traceur grande largeur
1 CTP SUPPRASSETTER HEIDELBERG

IMPRESSION

1 CD 74 HEIDELBERG 6 couleurs + groupe vernis
BIS CD 74 COULEURS UV
1 ANAPURNA M2050
1 SM 52 HEIDELBERG 2 COULEURS
2 MONOCOULEURS

FINITION

2 plieuses STAHL
Plieuse et colleuse HEIDELBERG
1 Encarteuse MULLER MARTIGNY
1 Table de découpe ZUND
1 Massicot Polar à programme
1 Assembleuse 14 postes + coupe

Le technicien

Bruno AERTGEETS



Rue François Urano - WARCQ
Tél. : 03 24 33 42 42 - Fax : 03 24 33 76 90

Dirigeante : Nancy TURQUIN DUPUIS

Née le : 25/09/1961

Domiciliée à Charleville Mézieres

Mariée, 2 enfants

Niveau étude : BAC COMPTA

Institut française de gestion

Présidente du FCE (femme chef entreprise)

Administrative CGPME

Membre du CLUB L à Bruxelles

Direction marketing FCB

Membre et directeur consultant BNI

Passion : moto, randonnées

Fabrice DEVENEY

28, route de Givonne

08140 DAIGNY

Tel : 06 07 87 78 57

Fabrice.deveney@wanadoo.fr

43 ans, marié, deux enfants.

Nationalité française.

FORMATION

BAC B (économie)

EFACD école de formation des directeurs de magasin pour la grande distribution

DOMAINES D'EXPERTISE**Communication**

- Stratégie de communication
- Gestion de campagne de communication
- Création d'outils de communication
- Suivi de plan média
- Communication interne
- Sponsoring

Marketing

- Pilotage d'études
- Création de plans promotionnels
- Création de nouvelles offres
- Création de site web marchand

Management

- Animation et formation d'une équipe de 35 salariés
- Pilotage de projets

Gestion

- Responsabilité pleine et entière de la gestion de la société

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

1995-1997 Directeur d'un hypermarché

1998 - 2003 P DG BRICOMARCHE GIVET

2003-2004 Transfert et agrandissement du point de vente création des plans et organisation de la construction

2004-2015 P DG BRICOMARCHE BALAN

BRICOMARCHE

Entreprise indépendante (franchise)

Vente de biens et des services en bricolage, décoration, jardin, animalerie (vivant et accessoires), matériaux de construction en drive et site de vente en ligne produits du bâtiment, loisirs créatifs, fleuristerie, location de véhicules.

Chiffre d'affaires 2014 : 8 millions d'euros.

Progression : + 2,4 %

ACTIVITES ANNEXES

Membre du BNI Faucon du château (ex vice président)

Administrateur CGPME section commerce

Langue : anglais courant

LE SUIVI DES PROJETS

De la prise de contact à la fabrication en série, nous accompagnons le créateur à chaque étape de son projet :

- 1. Prise de contact et découverte du projet par les membres d'ADI**
Nous invitons le créateur afin de faire connaissance et découvrir le ou les projets que vous souhaitez développer
- 2. Choix du pilote de projet en fonction du métier principal requis**
Un membre d'ADI est choisi comme pilote du projet et sera le contact privilégié. Il est choisi en fonction de la prédominance de son savoir-faire dans le projet, et sert de relais avec tous les autres prestataires concernés.
- 3. Etude de faisabilité et chiffrage du projet**
La faisabilité du projet est validée après étude technique et nous établissons un devis détaillé pour la fabrication de prototype et de séries
- 4. Co-conception du dossier de fabrication avec tous les partenaires requis**
En partenariat avec le créateur et/ou ses services techniques, nous établissons le dossier de fabrication du produit (plans, gammes de fabrication, packaging...)
- 5. Fabrication et validation de prototypes**
Un ou plusieurs prototypes sont fabriqués afin de valider la fonctionnalité du produit, et d'apporter éventuellement des modifications avant la fabrication en série
- 6. Fabrication en série**
Aboutissement de toutes les étapes précédentes, nous fabriquons en petites, moyennes ou grandes séries le produit

Nous proposons également deux prestations optionnelles

- 7. Logistique**
En option, nous gérons le stockage et l'expédition des produits finis
- 8. Gestion commerciale**
En option, nous intégrons le produit à notre catalogue France Design Industrie afin de le commercialiser dans notre réseau de partenaires

LES PREMIERES CONCRETISATIONS

Dans le cadre de la convention signée avec l'ESSAD REIMS les premiers objets seront présentés à la Paris Design Week en septembre 2015

A ce jour plusieurs projets de designers sont également à l'étude